Краны шаровые для газа, сталь

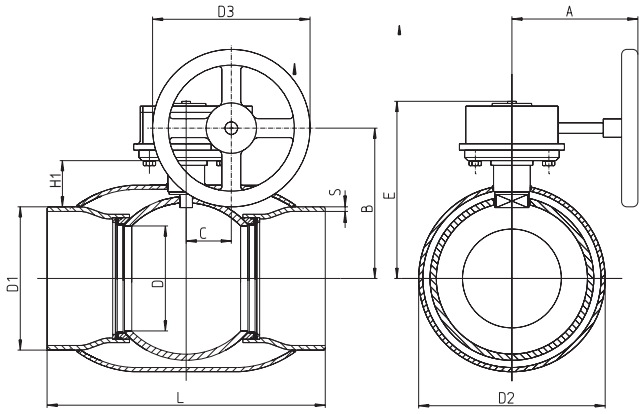
15.10.2007

Vexve 114 – Серия сварка/сварка

Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

Спецификация материалов

Корпус:	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Шар:	Нерж. сталь EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Шток:	Нерж. сталь EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Уплотнение штока:	NBR
Уплотнение шара:	Упрочнённый PTFE
Ручка:	
DN 10 - 150	Оцинкованная сталь
DN 200 - 250	Окрашенная углеродистая сталь
DN 300	поставляется только с механическим редуктором
DN 150 - 300	Рекомендуется механический редуктор с червячной передачей
Температура:	-30 °C - +70 °C При температуре выше +70 °C – обратитесь на завод-производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H1	A	L	B	C	E	Вес кг
100	25	114 100	80	114,3	168,3	250	3,6	100	254	325	184	52	219	10,3
125	25	114 125	100	139,7	177,8	250	4,0	107	205	325	212	60	243	17,4
150	25	114 150	125	168,3	219,1	250	4,5	114	205	350	231	60	268	22,0
200	25	114 200	150	219,1	273,0	300	4,5	72	254	400	235	76	271	44,0
250	25	114 250	200	273,0	355,6	300	5,0	88	240	530	295	90	338	87,0
300	25	114 300	250	323,9	457,0	457	5,6	113	331	550	344	123	400	142,0

Краны шаровые для газа, сталь

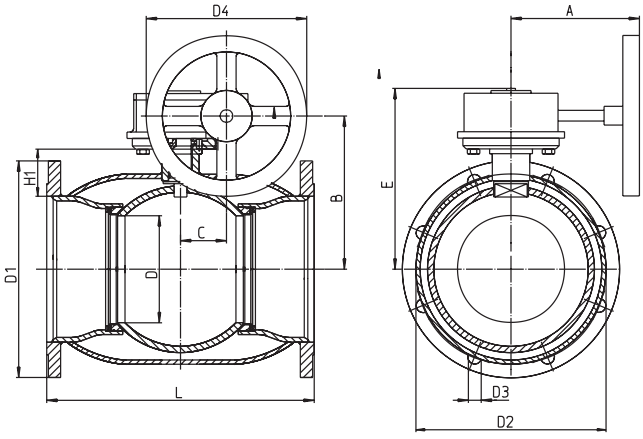
15.10.2007

Vexve 114 - Серия сварка/сварка

Приводной механизм: механический редуктор с червячной передачей

Спецификация материалов

Корпус:	Углеродистая сталь, EN 10217-2 P235GH (1.0345)
Шар:	Нерж. сталь, EN X5CrNi18-10 (1.4301)
Шток:	Нерж. сталь, EN X8CrNiS18-9 (1.4305)
Уплотнение штока:	NBR
Уплотнение шара:	Упрочнённый PTFE
Температура:	-30 °C - +70 °C При температуре выше +70 °C – обратитесь на завод-производитель



DN	PN	Код	D	D1	D2	D3	S	H1	A	L	B	C	E	верх. фланец	Kv	Вес кг
350	25	114350/GS	290	377	508	600	5,6	172	417	686	425	123	498	F 16	9600	206
400	25	114400/GS	340	426	610	500	7,0	217	447	762	500	211	600	F 25	13300	293
500	25	114500/GS	390	530	660	400	7,0	219,5	500	914	572	263	672	F 30	18700	484
600	25	114600	489	610	813	800	7,1	235	413	1065	655	431	737	F 30	29800	1150