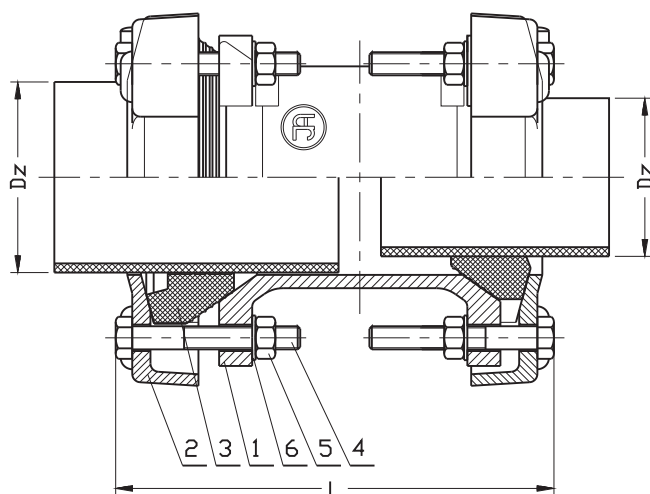


**Łącznik rurowy RR
MULTIDIAMETER**

**Pipe connector RR
MULTIDIAMETER**

**Трубная соединительная муфта RR
MULTIDIAMETER**



| DN | Dz | L | Masa Bec |
|-------|----------------------------|-----|-------------|
| | [mm] | | [kg] |
| 50 | 40-75 | 280 | 8,5 |
| 60/65 | 60-95 | 300 | 8 |
| 80 | 80-115 | | 11,5 |
| 100 | 105-135 | 340 | 13,8 |
| 125 | 130-165 | | 15,5 |
| 150 | 155-195 | 360 | 26,8 |
| 175 | 190-230 | | 21 |
| 200 | 215-258 | 360 | 23 |
| 225 | 240-280 | | 27 |
| 250 | 235-275/270-310 | 370 | 26/29 |
| 300 | 310-350/350-390 | | 33/36 |
| 350 | 350-390/395-435 | 370 | 39 |
| 400 | 395-435/435-470 470-505 | | 43/45 |
| 500 | 505-540/540-575 575-610 | 370 | 50/70 74 |
| 600 | 610-645/645-680 680-715 | | 58/81 82 |
| 700 | 710-745 | 370 | 86 |
| 800 | 810-845 | | 95 |

| No | Część, Part, Деталь | Material, Material, Материал |
|----|-------------------------------|--|
| 1 | Korpus, Body, Корпус | Żelwno sferydalne EN-GJS-500-7 |
| 2 | Kolnierz, Flange, Фланец | PN-EN 1563:2012 |
| 3 | Uszczelka, Gasket, Уплотнение | Guma EPDM PN-ISO1629:2005 |
| 4 | Śruba, Screw, Болт | Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 4017: 2011 |
| 5 | Nakrętka, Nut, Гайка | Stal Fe/Zn5, Stal A4 PN-EN ISO 4032: 2004 |
| 6 | Podkładka, Wascher, Прокладка | Stal Fe/Zn5, Stal A2 PN-EN ISO 7091: 2003 |

Dane techniczne:

Ciśnienie nominalne PN10, PN16
Temperatura pracy 120°C

Technical data:

Nominal pressure PN10, PN16
Work temperature 120°C

Технические параметры:

Номинальное давление PN10, PN16
Температура работы 120°C

Cechy konstrukcyjne:

Łącznik jest wykonany z żeliwa sferydalnego. Uszczelka gumowa EPDM umożliwia łatwe osadzenie rur bez ukosowania. Kształt uszczelki zapewnia dobre przyleganie nawet w miejscach małych ubytków, nierówności, wżerów powstałych na skutek korozji. Śruby ściągające są ocynkowane lub nierdzewne. Wszystkie elementy są zabezpieczone przed korozją malowaniem - farba epoksydowa RAL5005 250µm, **Atest higieniczny PZH**

Design features:

The connector is made from nodular cast iron. The EPDM gasket enable esy slide pipe into connector and make provision for good contact to a pipe even in places with light defects, unevenness, corrosion pits. The bolts are galvanizing or stainless steel. All parts are protected against corrosion coating - epoxy RAL5005 250µm
Hygienic attest by PZH

Конструктивные особенности:

Муфта изготовлена из ковкого чугуна. Резиновая прокладка EPDM позволяет легко соединить трубы без перекосов. Форма прокладки обеспечивает хорошее прилегание даже в местах малых дефектов, неровностей, возникающих в результате коррозии. Стяжные болты - оцинкованные или нержавеющие. Все элементы защищены от коррозии. Окраска - эпоксидная краска RAL5005 250 мкм.
Гигиенический сертификат Польского Учреждения Гигиены (PZH).

Zastosowanie:

Połączenia rurociągów wykonanych na bosych końcach rur: żeliwnych, stalowych, azbestowo-cementowych oraz PVC

Application:

Connection lines on straight end of pipes: cast iron, iron, asbestos-cement and PVC.

Применение:

Соединения трубопроводов, производимые на гладких концах труб: чугунных, стальных, асбестно-цементных и ПВХ.

Montaż:

Montaż jest możliwy w dowolnej pozycji. Obciąć rurę prostopadle do jej osi i zatępić ostre krawędzie. Poluzować śruby mocujące korpus z kolnierzem. Zwilżyć końcówkę rury i nasunąć łącznik. Dokręcić na krzyż śruby mocujące tak aby zachować osiowe położenie łącznika.

Assembly:

Assembly in optional position. Cut the pipe perpendicular to centre line. Unscrew a bolt from flange. Wet the end of pipe and slide over the body. Turn up the screw from cross to get coaxial position.

Установка:

Установка возможна в любом положении. Обрезать трубу перпендикулярно ее оси и обработать острые края. Ослабить болты, крепящие корпус с фланцем. Увлажнить конец трубы и надеть муфту. Прикрутить крест-накрест крепежные болты, так чтобы сохранить осевое положение муфты.

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów. В связи с постоянным развитием фирмы мы сохраняем за собой право внесения модификаций в производимые изделия.