

Zasuwa nożowa
do zabudowy podziemnej

Knife gate valve
Built underground

Задвижка шиберная
для подземной установки



Na zdjęciu DN100

- KORPUS MONOLITYCZNY / МОНОЛИТНЫЙ КОРПУС
- OBUSTRONNIE SZCZELNA / ДВУХСТОРОННЯЯ ГЕРМЕТИЧНОСТЬ
- NISKI MOMENT OBROTOWY / НЕБОЛЬШОЕ УСИЛИЕ ВРАЩЕНИЯ

Dane techniczne:

długość zabudowy wg rysunku
 klasa szczelności - A
 maksymalne ciśnienie robocze:
 DN50 - 400 PN10
 DN500 - 600 PN6
 DN700 - 1000 PN2,5
 Max. temperatura czynnika do:
 70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Technical data:

face to face lenght acc. to drawing
 leakproofness class - A
 maximum working pressures:
 DN50 - 400 PN10
 DN500 - 600 PN6
 DN700 - 1000 PN2,5
 maximum working temperatures:
 70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Технические параметры:

Строительная длина по рис.
 Класс герметичности А
 Максимальное рабочее давление:
 DN50 - 400 PN10
 DN500 - 600 PN6
 DN700 - 1000 PN2,5
 Максимальная температура:
 70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Cechy konstrukcyjne:

Trzpień nierdzewny z walcowanym gwintem.
 Nóż ze stali nierdzewnej 304.
 Korpus żeliwny lub ze stali nierdzewnej.
 Wszystkie elementy są zabezpieczone przed korozją.

Wykonanie standardowe: **trzpień niewznoszący, 70°C, NBR, farba epoksydowa RAL5005 250 μm, kółko ręczne** (*).

Design features:

Stainless steel spindle with rolled thread.
 Knife from stainless steel 304.
 Body from cast iron or stainless steel.
 All parts are protected against corrosion.

Standard execution: **non-rising spindle, 70°C, NBR, epoxide paint RAL5005 250 μm, hand wheel** (*).

Конструктивные особенности:

Шпindelь нержавеющей, с накатанной резьбой.
 Шибер из нержавеющей стали 304.
 Корпус чугунный или из нержавеющей стали.
 Все элементы защищены от коррозии.

Стандартное исполнение: выдвигной шкворень, 70°C, NBR, эпоксидная краска RAL5005 250 мкм, штурвал (*).

Zastosowanie:

Do płynnych i sypkich mediów,
 - Ścieki
 - Woda pitna, woda przemysłowa
 - Przemysł chemiczny
 - Przemysł papierniczy
 - inne płyny obojętne chemicznie

Application:

For fluid and powder medium
 - water treatment
 - potable water, waste water
 - chemical industry
 - pulp industry
 - other inert fluids

Применение:

Для жидких и сухих веществ:
 - Канализационных
 - Питьевой и промышленной воды
 - Химического производства
 - Бумажной промышленности

Montaż:

Montaż jest możliwy w zakresie: od pozycji poziomej do pozycji pionowej.

Assembly:

Assembly from horizontal to vertical position.

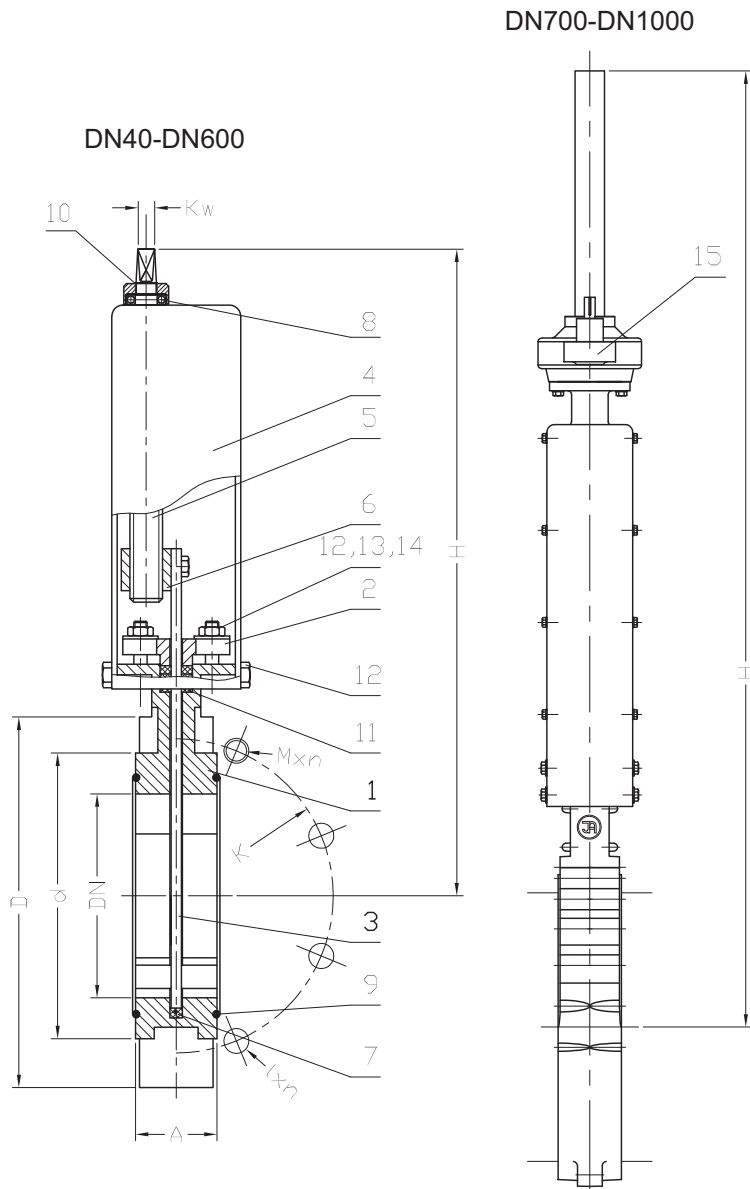
Установка:

Установка возможна в любом положении.

* - możliwe inne wykonania

* - other executions on request

* - возможны другие исполнения



No.	Część, Part, Деталь	Material, Material, Материал
1	Korpus, Body, Корпус,	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2012 EN-GJS-500-7 PN-EN 1563:2012
2	Płytkę dociskową, Clamping plate, Уплотнительная пластина	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2012, EN-GJS-500-7 PN-EN 1563:2012
3	Nóż, Knife Шибер	Stal nierdzewna X5CrNi18-10 PN-EN 10088-1:2007
4	Kolumna, zabudowa, Tube, Кожух	Stal 12X PN-89/H-84023.05
5	Trzpień, Spindle Шпindelъ	Stal X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
6	Nakrętka trzpienia, Spindle nut Гайка шпинделя	Mosiądz PN-EN 1982:2010
7	Uszczelka, Gasket Уплотнение	Guma EPDM/NBR PN-ISO 1629:2005
8	Łożyisko, Bearing Подшипник	Katalog Producenta
9	Pierścień O-Ring, Seal O-Ring Уплотнительное кольцо	Guma EPDM/NBR PN-ISO 1629:2005
10	Zabezpieczenie, security Защита	Stal X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
11	Uszczelnienie, Gland seal Уплотнение	Sznur bawełniany uszczelniający
12	Śruba Screw Болт	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 4014:2004
13	Nakrętka Nut Гайка	Stal Fe/Zn5, Stal nierdzewna A4 PN-EN ISO 4032:2004
14	Podkładka, Washer Прокладка	Stal nierdzewna A2 PN-EN ISO 7091:2003
15	Przekładnia równoległa Редуктор	Katalog Producenta

Standard DN40-DN600 trzpień niewznoszący
Стандартное исполнение DN40-DN600 не выдвигной
шпindelъ
Standard DN700-DN1000 trzpień wznoszący+przekładnia
Стандартное исполнение DN700-DN1000 выдвигной
шпindelъ + редуктор

Sposób zamawiania, Order procedure, Способ заказа:
Nr wyrobu/Valve No/ № изделия, DN, Wykonanie
/Execute/Исполнение

Przykład, Example, Пример:
2006 DN80 pod obudowę

DN	PN	K	D	d	Kw	lxn	Mxn	A		H		Masa
								wg. rys.	szereg 20	trzp. nie wzno. [wzno]	[kg]	
40	PN16	110	150	84	12	-	M16x4	48	-	268	7	
50		125	165	99	12	-		52	-	281	10	
65		145	185	118	12	-	52	-	315	12		
80		160	200	132	14	Ø19x6	M16x2	52	-	333	13	
100		180	220	156	14	Ø19x6		56	56	420	22	
125	210	250	184	14	Ø19x6	M20x2	56	56	487	27		
150	240	285	212	17	Ø23x6		70	-	568	47		
200	PN10	295	340	266	17	Ø23x6	M20x4	70	-	674	60	
250		350	395	319	17	Ø23x8		76	-	780	74	
300		400	445	370	19	Ø23x8	89	-	840	90		
350		460	505	430	19	Ø23x10	M24x6	89	-	980	106	
400		515	565	480	24	Ø28x10		114	-	1300 [1820]	252	
500		620	670	582	27	Ø28x12	M27x8	-	-	1480 [2130]	300	
600		725	780	682	27	Ø31x12		-	165	[2495]	569	
700		840	910	794	-	Ø31x14	M30x10	-	190	[2850]	696	
800		950	1015	901	-	Ø34x14		-	203	[3160]	868	
900		1050	1115	1001	-	Ø34x16	M33x12	-	216	[3428]	1175	
1000	1160	1230	1112	-	Ø37x16	-		-	-	-		

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.
В связи с постоянным развитием фирмы мы сохраняем за собой право внесения модификаций в производимые изделия.